

AUMENTARE L'EFFICIENZA DEL POSTO DI LAVORO IN PRODUZIONE E IN UFFICIO CON LE 5S

Corso erogato in collaborazione con CNGeGL e GEOWEB

IL CORSO DEVE ESSERE COMPLETATO ENTRO 180 GG DALLA DATA D'ACQUISTO

IL CORSO	
Riconoscimento crediti CFP	Al completamento del corso l'utente riceve l'attestato di partecipazione (scaricabile nell'area privata GEOFORMAZIONE) e contestualmente avviene l'attribuzione dei crediti formativi.
Tipologia	FAD in modalità asincrona
Struttura	7 video lezioni e slide scaricabili in pdf
Durata	2 ore
Valutazione dell'apprendimento	La verifica di apprendimento avviene attraverso test con domande a risposta multipla di cui 1 solo corretta. Il test ad ogni accesso viene proposto con una doppia randomizzazione
Modalità di completamento	Per poter scaricare l'attestato e necessario: <ul style="list-style-type: none">– studiare i contenuti;– concludere il percorso formativo;– superare il test di apprendimento, considerato valido se l'80% delle risposte risulta corretto;– compilare la scheda di valutazione (qualità percepita)

FINALITÀ

Valutare l'importanza dell'ordine e della pulizia per aumentare l'efficienza, per ridurre sforzi e per evitare errori in aree produttive e negli uffici.

ABILITÀ CONSEGUITE

Imparare a utilizzare una tecnica di efficientamento e di riduzione degli errori che si basa sull'ordine, le 5S possono inoltre facilitare l'intercambiabilità del personale nelle varie attività aziendali.

Accademia Tecniche Nuove Srl

Via Eritrea 21, 20157 Milano

Tel: (+39) 0239090440

E-mail: info@accademiati.it - www.tecnichenuove.com

Capitale Sociale: € 50.000 i.v. R.E.A. di Milano n. 2059253

C.F. / P.IVA n. 08955100964

Provider ECM ID: 5850

con accreditamento standard

Ente di Formazione accreditato

presso la Regione Lombardia

ID operatore: 2444108,

N. iscrizione 1122/2018, Sez. B

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



COY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015

PROGRAMMA

Responsabile Scientifico
Docente e Tutor

ING. MARCO SALA

ARGOMENTI TRATTATI – DURATA 120 MINUTI

1. Introduzione alle 5S come punto di partenza per migliorare le aree di lavoro
2. Seiri: Selezionare ed eliminare
3. Seiri: strumenti ed esempi
4. Seiton: Ordinare ed esempi di applicazione
5. Seiso: Pulire
6. Seiketsu: Definire lo standard; Shitsuke: mantenimento
7. Visual Management

IL DOCENTE

ING. MARCO SALA

Laureato in ingegneria gestionale presso il Politecnico di Milano, ad inizio carriera vive due esperienze aziendali di responsabilità, prima nella funzione acquisti di un'azienda di gru per l'edilizia, poi in quella marketing nell'ambito costruzione utensili lavorazione lamiera.

La passione per l'ambito produttivo, ed in particolare per la carpenteria, lo porta ad entrare con interesse nei processi e ad avvicinarsi alle macchine di produzione, diviene prima docente di piegatura lamiera con pressa piegatrice e poi, dopo aver conosciuto le reali difficoltà degli operatori, consulente organizzativo come socio di RCI Group.

Ottenute le certificazioni Lean Specialist e Black Belt Six Sigma in enti di primaria importanza, ha iniziato a formare il personale delle aziende clienti ed in prima persona partecipa ai progetti di miglioramento pianificati e controlla che i processi mantengano i risultati ottenuti. Utilizzando la lean in produzione ed in ufficio ora aiuta gli operatori ad eliminare sprechi ed inutili sforzi, con il six sigma aiuta a migliorare i processi a valore individuando i motivi delle non conformità e dei ritardi.

Accademia Tecniche Nuove Srl

Via Eritrea 21, 20157 Milano

Tel: (+39) 0239090440

E-mail: info@accademiain.it - www.tecnichenuove.com

Capitale Sociale: € 50.000 i.v. R.E.A. di Milano n. 2059253

C.F. / P.IVA n. 08955100964

Provider ECM ID: 5850

con accreditamento standard

Ente di Formazione accreditato

presso la Regione Lombardia

ID operatore: 2444108,

N. iscrizione 1122/2018, Sez. B

SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

COY
CERTIQUALITY

UNI EN ISO 9001:2015